

氟路电磁阀 SV 系列



PRODUCT INFORMATION

产品参数展示

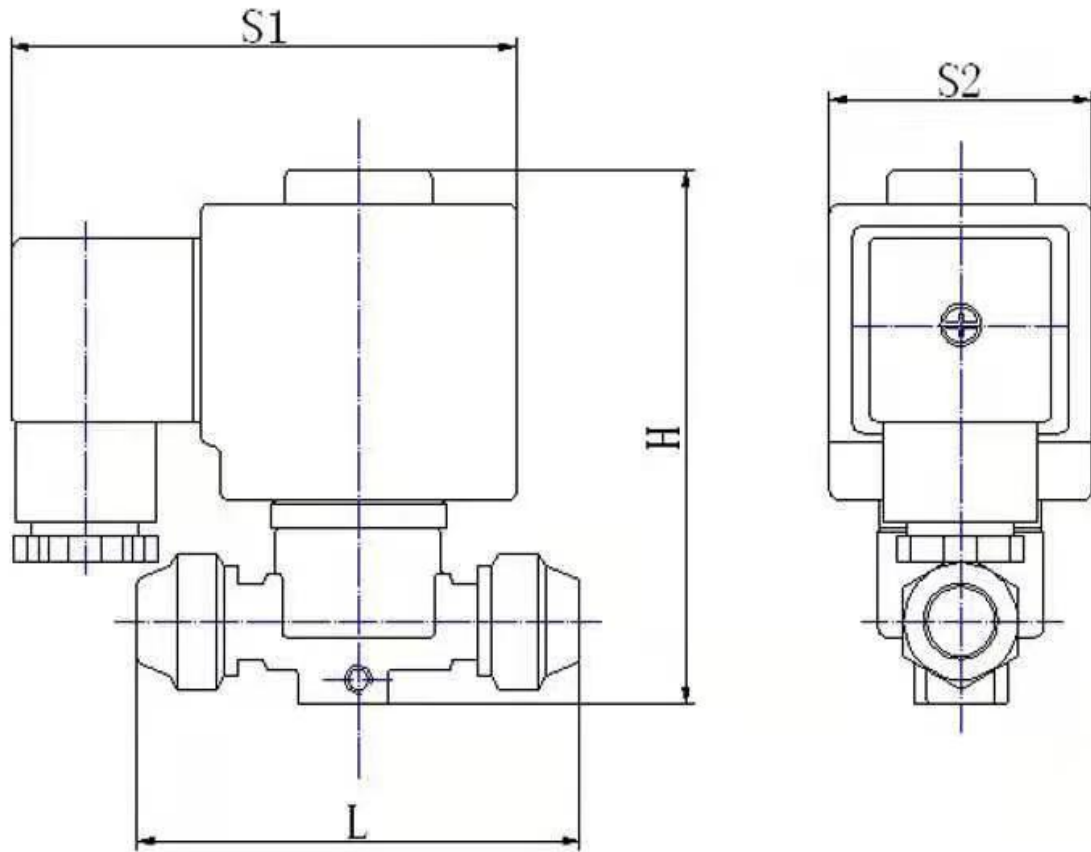


焊接款

丝接款

线圈

尺寸图



型号	外形尺寸					
	S1	S2	H	L	管口直径 OD	螺纹 M
SV20-2			77	58	----	7/16-20UNF
SV20-3				64	----	5/8-18UNF
SV28-2T				90	∅ 6.5	----
SV28-3T				104	∅ 10.1	----
SV64-3				68	----	5/8-18UNF
SV64-4				72	----	3/4-16UNF

选型表

结构	型号	接口		开启压差 ΔP (MPa)		最大工作压力 PB (MPa)	Kv 值 (m ³ /h)		
		规格	型式	最小	最大工作压差 MOPD 液体				
直接开启式	SV20-2	1/4	SAE (螺口)	0	3.0	4.2	0.18		
	SV28-2T		ODF (焊口)						
	SV20-3	SAE (螺口)							
	SV28-3T	ODF (焊口)							
膜片 二次开启式	SV64-3	3/8	SAE (螺口)	0.05			3.0	4.2	0.8
	SV68-3T		ODF (焊口)						
	SV64-4	1/2	SAE (螺口)						
	SV68-4T		ODF (焊口)						
	SV70-4		SAE (螺口)						
	SV78-4T		ODF (焊口)						
	SV68-5T	5/8	ODF (焊口)						
	SV70-5		SAE (螺口)						
	SV78-5T		ODF (焊口)						
	SV70-6	3/4	SAE (螺口)		2.1				
	SV78-6T		ODF (焊口)						

1) Kv 值: 密度为 1 吨/m³ 的水在通过电磁阀的压差等于 100KPa 时的流量, 单位为 m³/h。

PRODUCT INFORMATION

产品安装说明

五、安装使用:

- 1、电磁阀应垂直安装在水平管道上, 介质流动的方向应与电磁阀所示的箭头方向一致。
- 2、安装位置应考虑在振动较小的地方。
- 3、阀前应安装过滤器, 防止阀口堵塞而造成失灵。
- 4、使用压力应与电磁阀的开阀能力一致。
- 5、线圈工作输入电压必须与线圈上标明额定电压一致。
- 6、决不允许在电磁线圈通电时从阀上拆下来, 以防烧坏线圈。
- 7、焊管式电磁阀在与系统管子焊接时, 必须注意以下几点:
 - 7.1 首先从阀上拆下电磁线圈, 用湿布或湿棉纱包在阀体上保护阀体, 以防在焊接时温度过高烧坏阀内零件。
 - 7.2 焊接时请注意焊枪火焰方向。
 - 7.3 最好选用低温银焊条焊接。
- 8、电磁阀维修保养须指定专业人员进行。